

OFFICINE ITALIANE BONFANTI



OIB SRL

Produzione e commercio
di lamiera, lamiera forate,
semilavorati.



www.oibsrl.it



OIB SRL

CHI SIAMO

Con più di trent'anni di esperienza, Marco Bonfanti ha fondato OIB SRL nell'anno 2008.

Le prime esperienze lavorative arrivano dall'azienda di famiglia "R. Bonfanti", costituita negli anni '70, che si occupava di carpenteria e lavorazione lamiera.

Nel corso degli anni abbiamo acquisito esperienze e capacità che ci permettono di realizzare, su disegno dei nostri clienti, semplici particolari o manufatti più complessi, partendo da piccoli lotti a grandi quantità.

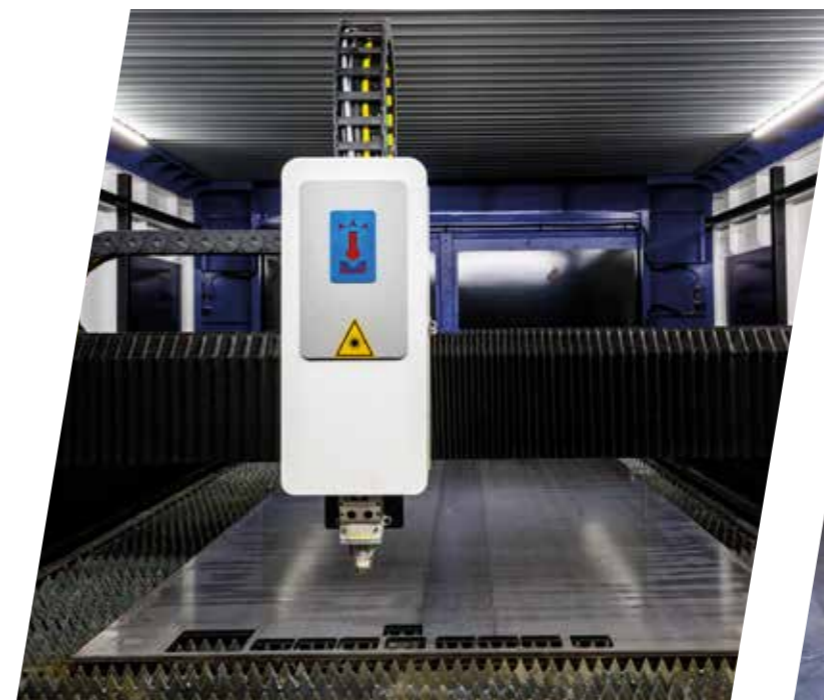
La sede operativa della OIB SRL si estende su una superficie di 4000 mq: 1000 mq dedicati alla produzione e 500 mq al magazzino.

LAVORAZIONE LAMIERE

Su disegno del cliente realizziamo le più diverse strutture, componenti, particolari in ferro, INOX, alluminio e acciaio speciale.

Il continuo progresso della tecnologia ci porta ad aggiornare e rinnovare costantemente il nostro parco macchine, permettendoci di mantenere elementi fondamentali quali la qualità, la versatilità e la competitività.

Grazie ad un parco macchine che ci permette di preparare i vari particolari con tempi e costi contenuti, realizziamo particolari o semilavorati di carpenteria leggera, carter di protezione, raccordi, riduzioni, telai, piastrame a misura, particolari sagomati ricavati da taglio laser, ecc...





PRESSOPIEGATURA

La pressopiegatura è un'operazione di piegatura di una lamiera mediante l'utilizzo di una pressa piegatrice.

Si può effettuare in due diverse modalità: pressopiegatura in aria oppure coniatura.

Grazie alla flessibilità delle presse-piegatrici, gestite da controlli numerici, e alla esperienza acquisita, realizziamo varie tipi di sagome, da pieghe in "aria" a pieghe a coniatura, costruendo anche stampi speciali per la realizzazione di particolari che normalmente risultano impossibili da realizzare su delle pressepiegatrici.

Eseguiamo la pressopiegatura tramite le seguenti stazioni di lavorazione:

- GILARDI 320 ton su una lunghezza di 6 mt controllata da 8 assi;
- GILARDI 160 ton su una lunghezza di 3 mt controllata da 7 assi;
- GECKO 60 ton su una lunghezza di 2 mt.



PUNZONATURA

Per mezzo di punzonatrici mono-punzone e multi-punzone siamo in grado di realizzare lamiere forate su misura, con foratura e bordi perimetrali pieni personalizzati, fori di fissaggio e particolari con diversi diametri e forme di fori.

Queste due tipologie di macchine permettono una flessibilità maggiore, contendo i costi secondo il particolare da realizzare



CESOIATURA

La tecnica tradizionale per il taglio della lamiera è la cesoiatura. L'operazione di taglio per cesoiatura viene eseguita da macchine chiamate cesoie. Le cesoie di impiego più frequente sono quelle a ghigliottina e a lame circolari. In entrambi i tipi, la separazione delle parti è prodotta dall'azione meccanica di due lame il cui sforzo supera la resistenza a rottura del materiale.

La cesoia a ghigliottina è la più comune ed è composta da due lame, una fissa sotto il foglio di lamiera e l'altra, superiore, mossa da pistoni oleodinamici alimentati da una centralina idraulica. Ogni macchina è dotata di un dispositivo chiamato premilamiera, che consente il bloccaggio del materiale durante il taglio, e da guide regolabili sulle quali viene appoggiata la lamiera.



TAGLIO LASER

Il taglio laser delle lamiere, che oggi avviene tramite macchinari a controllo numerico, è una tipologia di lavorazione estremamente precisa, nonché fondamentale per la realizzazione di un manufatto in metallo e la buona riuscita di un prodotto finito. I tagli laser di precisione, in Minifaber, vengono inizialmente pensati in fase di progettazione, dove il nostro Ufficio Tecnico elabora il progetto insieme al cliente; poi, si passa alla realizzazione del taglio laser direttamente sulla lamiera, grazie all'utilizzo di macchine tecnologicamente avanzate e all'avanguardia.

Per particolari di precisione la lavorazione indicata è il taglio laser: possiamo realizzare lamiere sagomate secondo vostri disegni fino al formato massimo di 2000x4000mm.

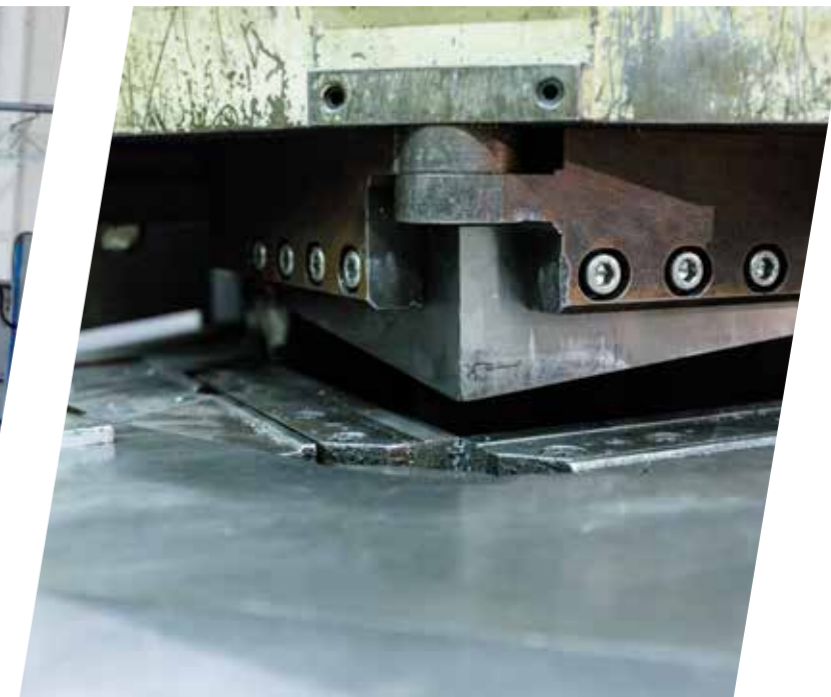


ALTRE MACCHINE

01. Pressa

02. Seghetto

03. Scantonatrice



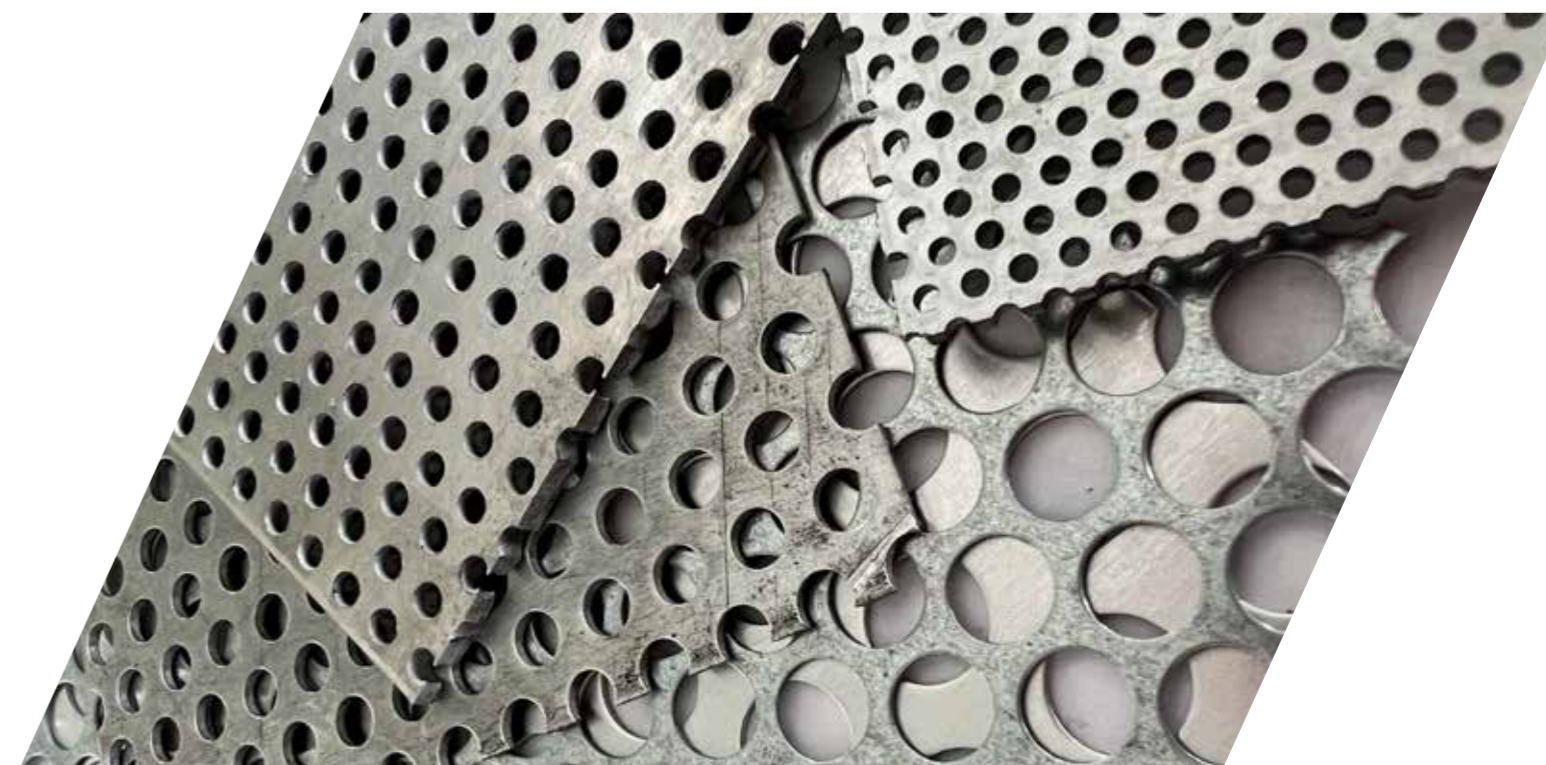
LAMIERE FORATE

Le lamiere forate sono richieste per moltissime applicazioni, viste le loro infinite misure.

Esse sono ottenute tramite punzonatura a freddo.

La nitidezza dei fori, la loro rispondenza alla misura prescritta, la precisione dei loro interassi, l'assenza di bave rilevanti, la mancanza quasi completa di tensioni o deformazioni dovute alla punzonatura, sono requisiti che si traducono in pregi per una buona lamiera forata.

Un vantaggio della lamiera forata, rispetto alle reti metalliche e alle lamiere stirate, è costituito dal fatto di poter avere bordi perimetrali non forati, e così anche altri campi non forati, in base alle indicazioni date dal richiedente



STANDARD



PERSONALIZZATE

CANALI DI VENTILAZIONE

La ventilazione di conservazione dei cereali e delle oleaginose con) siste nell'insufflazione forzata di aria tra i chicchi per ottenere un rapido scambio termico che permetta di ridurre la loro temperatura riducendo l'attività biologica e mantenere nel tempo le loro caratteristiche fisiche e chimiche.

I sistemi di distribuzione dell'aria posti alla base di sili e magazzini, sono di due tipi, tramite lame di ventilazione collocate allo stesso piano del pavimento previste al momento della realizzazione oppure tramite le canale a volta poste sul piano dei magazzini già esistenti e devono assicurare un'equilibrata ripartizione dell'aria di ventilazione all'interno della massa e permettere agli operatori interventi efficaci e poco onerosi.



MOBILI



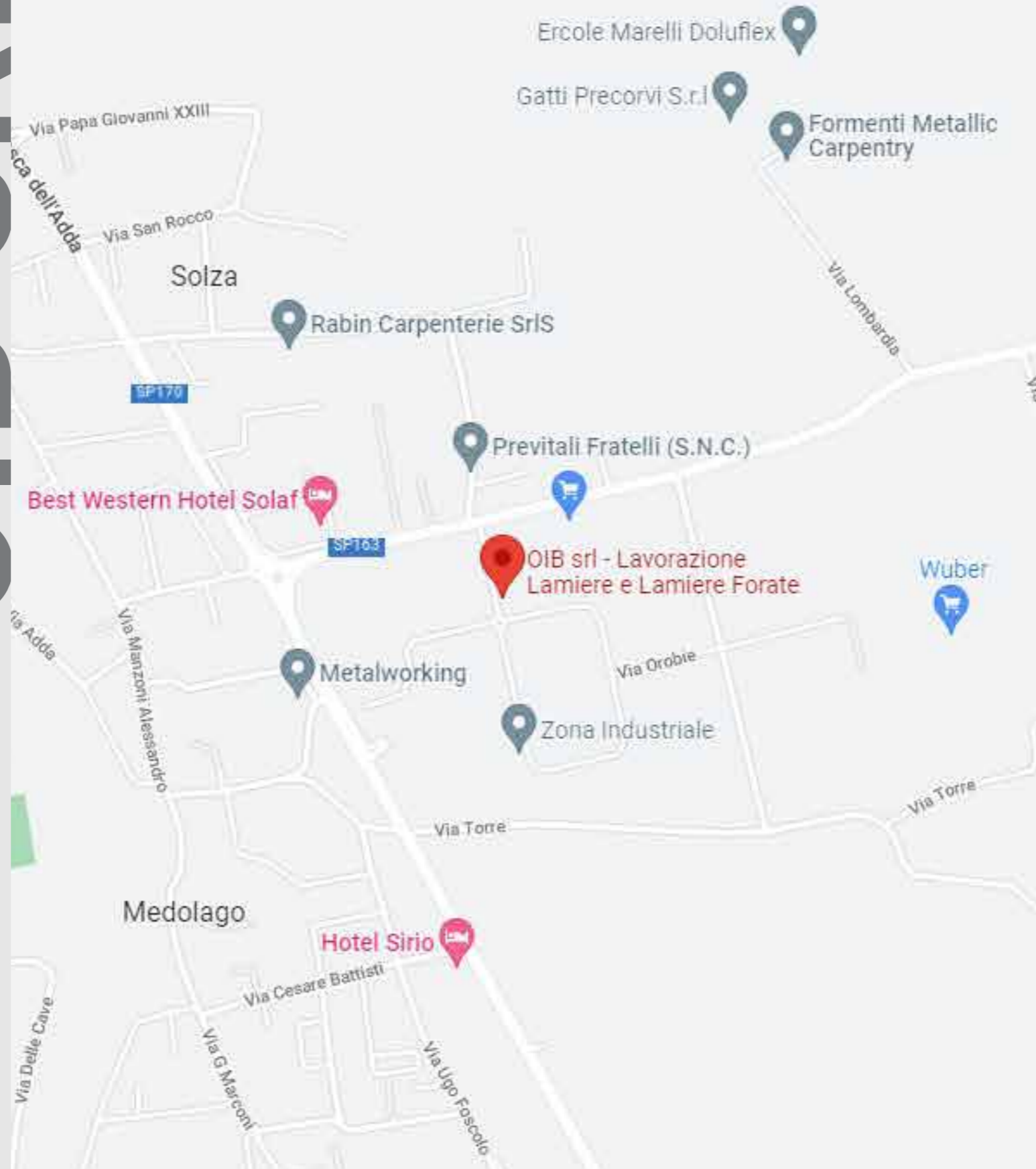
FISSI

APPLICAZIONI

Le lamiere forate vengono utilizzate in diversi ambienti:

- AGRICOLTURA per apicoltura, itticoltura, essiccatoi per cereali, mulini a martelli, ventilazione dei silos, crivelli per trebbiatrici e depulatrici
 - EDILIZIA per pavimenti e scale, passerelle e ringhiere, copri-tubi e copriradiatori, insegne, griglie di ventilazione
 - INDUSTRIA CHIMICA per centrifughe, cestelli, filtri, polverizzatori o atomizzatori
 - ELETTROTECNICA per quadri di distribuzione, separatori per accumulatori, supporti porta-cavi elettrici, copriradiatori
 - ELETTRODOMESTICI per filtri lavatrici, tamburi lavatrici, bruciatori, rivestimenti per stufe
- INDUSTRIE ALIMENTARI per forme da formaggio, mulini, scortecciatori e torrefattori da caffè, crivelli da tè, presse, essiccatoi per legumi, frutta e pasta
 - INDUSTRIE DEL GAS per depuratori gas, vagli rotativi e vibranti
 - INDUSTRIE AUTOMOBILISTICHE per pavimentazioni e predelle, filtri olio, silenziatori, copriradiatori, filtri dell'aria
 - INDUSTRIE MINERARIE per tazze di elevatori, gabbie da miniera, laverie di carbone, vagli rotativi e vibranti
- EDILIZIA INDUSTRIALE per impianti di abbattimento di fumi e polveri, impianti di umidificazione dell'aria camminante, rivestimenti antirombo per sale prova motori
 - COSTRUZIONI NAVALI per piattaforme, scale e passerelle, supporti o passerelle porta-cavi elettrici, silenziatori
 - CARTIERE per filtri, fondi diffusori pasta cartaria, laveria e classificazione
 - CAVE E FORNACI per pannelli d'essiccazione, tazze di elevatori, scivoli di alimentazione dei frantoi, forni, vagli rotativi e vibranti
- FERROVIE per pavimentazioni, contenitori e carrozze, gradini, griglie di ventilazione, pannelli antiacustici, filtri, copriradiatori, portabagagli, parascintille
 - INDUSTRIE SACCARIFERE E DISTILLERIE per guarnizioni dei diffusori, tazze d'elevatori, lavaggio barbabietole, prese di polpa, centrifughe
 - IMPIANTI IDRICI per tubi di sondaggio, filtri, depurazione acque
- IMPIEGHI GENERALI per isolamento acustico, condizionamento d'aria, bocchette dell'aria, molini a palle, cestelli, scatole, armadi spogliatoi, colini, decorazioni, griglie, supporti

OIB SRL



Via Presolana 7/9
Medolago, 24030 (BG)
info@oibsrl.it
035 06 90861

Sito internet: ww)
w.oibsrl.it
Shop online: www.oib)
shop.it

